

Hoja de Información del Producto

Aqua Aero Clean-N-Etch

Pretratamiento de un solo paso para bobinas RTPF y MCHX. El pretratamiento es adecuado para sustratos de aluminio, cobre, galvanicos y recubiertos de polvo para eliminar los aceites de proceso y como promotor de adherencia para todos los metales en uno. AA Clean-N-Etch está diseñado para eliminar los aceites de proceso y, al mismo tiempo, actúa como promotor de la adherencia a todos los metales utilizados en la fabricación de equipos HVAC&R grabando el sustrato.

	Características AA Clean-N-Etch es una mezcla concentrada de ácidos y detergente. El Clean-N-Etch disuelve los aceites de proceso que quedan en las bobinas durante el estampado de las aletas. En caso de que se utilicen aceites no evaporativos u otros aceites de alta resistencia en el proceso de estampado de aletas, debe aumentarse la proporción de dilución de Clean-N-Etch. La aplicación Clean-N-Etch combina grabado y desengrasado y promotor de adherencia, adecuado para diversos metales: aluminio, cobre y acero galvanico. Tras el tratamiento, aclarar con agua corriente no contaminada.								
	Componentes AA Clean-N-Etch es una solución acuosa transparente de olor suave. La concentración de ácido se ajusta para disolver los aceites de proceso más utilizados en los sellos de aletas. El mejor funcionamiento es con una dilución 1:20 de un limpiador de alta presión a 60-70°C.								
	Especificaciones de la Prueba <table border="1"> <tr> <td>ASTM B-117</td><td>15.000 - 20.000 horas incluyendo AA Coil Coat y AA Multi Coat</td></tr> <tr> <td>Escotilla en cruz</td><td>Clasificación GT 0 incluido AA Coil Coat</td></tr> <tr> <td>UV A</td><td>1.000 horas incluyendo AA Coil Coat</td></tr> <tr> <td>Flexibilidad ISO 1519</td><td>Sin defectos, incluido AA Coil Coat</td></tr> </table>	ASTM B-117	15.000 - 20.000 horas incluyendo AA Coil Coat y AA Multi Coat	Escotilla en cruz	Clasificación GT 0 incluido AA Coil Coat	UV A	1.000 horas incluyendo AA Coil Coat	Flexibilidad ISO 1519	Sin defectos, incluido AA Coil Coat
ASTM B-117	15.000 - 20.000 horas incluyendo AA Coil Coat y AA Multi Coat								
Escotilla en cruz	Clasificación GT 0 incluido AA Coil Coat								
UV A	1.000 horas incluyendo AA Coil Coat								
Flexibilidad ISO 1519	Sin defectos, incluido AA Coil Coat								
	Tiempos de Secado Antes del Recubrimiento Tiempo de secado del sustrato 20°C / 68°F <table border="1"> <tr> <td>20 °C / 68 °F</td><td>Enjuague después de 5 - 10 minutos, Retire las gotas de agua dejar diez minutos rehacer, listo</td></tr> <tr> <td>40 °C / 100 °F</td><td>Enjuague después de 5 - 10 minutos, Retire las gotas de agua dejar diez minutos rehacer, listo</td></tr> </table>	20 °C / 68 °F	Enjuague después de 5 - 10 minutos, Retire las gotas de agua dejar diez minutos rehacer, listo	40 °C / 100 °F	Enjuague después de 5 - 10 minutos, Retire las gotas de agua dejar diez minutos rehacer, listo				
20 °C / 68 °F	Enjuague después de 5 - 10 minutos, Retire las gotas de agua dejar diez minutos rehacer, listo								
40 °C / 100 °F	Enjuague después de 5 - 10 minutos, Retire las gotas de agua dejar diez minutos rehacer, listo								
	Cobertura 4 m2 por litro con una bobina RTPF de 4 filas (superficie frontal) 41 sqft // galón basado en una bobina RTPF de 4 filas (área enfrentada)								
	voc Compuesto orgánico volátil: NA								

	Proporción de Mezcla	5 - 6%
	Potlife	N/A
	Película seca	N/A
	Flash apaga	En cuanto el agua se haya evaporado
	Proceso de Solicitud	Sólo aplicadores certificados
	Condiciones de la Superficie	
	Aluminio	Clean-N-Etch, esperar máximo 5 - 10 minutos, Aclarar
	Cobre	Clean-N-Etch, esperar máximo 5 - 10 minutos, Aclarar
	Acero galvanizado	Clean-N-Etch, esperar máximo 5 - 10 minutos, Aclarar
	Aletas prepintadas	Clean-N-Etch, esperar máximo 5 - 10 minutos, Aclarar
	Instrucciones de Uso	
	Aplique Clean-N-Etch con una lavadora de alta presión de agua caliente a 60 - 70° C. Dejar en remojo de 2 a 5 minutos. Aclarar a fondo. Después de la aplicación, las gotas tanto en los cabezales como en las aletas deben eliminarse con aire comprimido a unos 4 bares, antes del recubrimiento. Llevar guantes antiácidos, gafas y mono. Retirar inmediatamente de la piel, en caso de contacto con los ojos retirar con un lavajos y acudir al médico.	
	Condiciones de Aplicación	
	Temperature	5 - 45°C
	Humedad relativa	< 100%
	Herramientas	Lavadora de alta presión con agua caliente y depósito químico independiente.
		Cepillo suave
		Cubo limpio
		Olla a presión
		Pistola de gravedad
	Limpieza	Enjuague todo el equipo con agua limpia después de su uso.
	Transporte	Densidad 1.005 kg/litro
		Transporte especial requisitos Ver SDS
	Propiedades Físicas	
	Almacenar el producto en un lugar seco a temperaturas entre 8 - 30°C / 46 - 86°F (<85% HR). Almacenar únicamente en los envases originales cerrados. La vida útil es de 24 meses si se almacena en las condiciones adecuadas.	

Fecha de revisión: Enero 2025

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Aqua Aero Company para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se implica ninguna garantía de exactitud. Garantizamos que nuestros productos se ajustan al control de calidad de Aqua Aero. No asumimos ninguna responsabilidad por la cobertura, el rendimiento o las lesiones resultantes del uso. La responsabilidad, en su caso, se limita a la sustitución de los productos, Aqua Aero no ofrece ninguna otra garantía de ningún tipo, expresa o implícita, estatutaria, legal o de otro tipo, incluidas la comerciabilidad y la idoneidad para un fin determinado.

Países Bajos 📞 +31 30 23 74 0 74 ✉ info@aquaaero.net